


|   |   |                    |                      |
|---|---|--------------------|----------------------|
|  | <b>ÇAY İŞLETMELERİ GENEL MÜDÜRLÜĞÜ</b><br><b>OKSİDASYON ÜNİTESİ ÇALIŞTIRMA TALİMATI</b> | Doküman Kodu       | <b>TAL.7-18</b>      |
|   |   | Yürürlük Tarihi    | <b>30.04.2003</b>    |
|   |   | Revizyon Tarihi/No | <b>13.03.2014/01</b> |
|   |   | Baskı No           | <b>00</b>            |

1. Oksidasyon çalıştırmadan önce temizliği kontrol edilir.
2. Oksidasyon bantlarının gerginliği ve düzgünlüğü kontrol edilir.
3. Motor ve redüktörlerde yağ sızıntısı kontrol edilir.
4. Varyatör hızının ayarlı olup olmadığı kontrol edilir.
5. Ön ve arka fırçaların işlevi ve temizliği kontrol edilir.
6. Şaltere (yeşil düğme) basılır ve çalıştırılır.
7. Sıcaklık ve rutubet durumu kontrol edilir ve ayarlanır.
8. Kıvırmadan gelen çaylar, oksidasyon üzerinde bulunan ve çayları yanlara doğru taşıyan helezonun tam ortasına dökülecek şekilde ayarlanır. Şayet helezon yoksa çayların polyester banda düzgün şekilde serilmesi sağlanır.
9. Polyester bantlar devamlı izlenerek yana kaymaması için gerekli önlemler alınır.
10. Oksidasyon, bant ve şalterler numaralandırılır ve uygun şekilde etiketlenir.

BİLGİLENDİRİCİ

---

|                   |             |             |       |
|-------------------|-------------|-------------|-------|
| HAZIRLAYANLAR     |             | ONAYLAYAN   | Sayfa |
| İŞLETME VE ÜRETİM | GENEL MÜDÜR | GENEL MÜDÜR | No    |
| DAİRE BAŞKANI     | YARDIMCISI  |             | 1/1   |