



ÇAY İŞLETMELERİ GENEL MÜDÜRLÜĞÜ
YAŞ ÇAY/ORGANİK YAŞ ÇAY YAPRAĞI
SOLDURMA TALİMATI

Doküman Kodu	TAL.7-10
Yürürlük Tarihi	30.04.2003
Revizyon Tarihi/No	-/-
Baskı No	00

Soldurma, Sıcak hava ile suyu buharlaştırılarak azaltılan çay yaprağının, fiziksel olarak kıvrıma işlemi için uygun hale dönüştürülme işlemidir.

1. Organik üretime başlamadan önce üniteye eğer konvansiyonel üretim yapılmış ise bütün sistem konvansiyonel üretimden eser kalmayacak şekilde temizlenir.
2. Soldurmaya verilecek havanın sıcaklığı, yaş çayın tazeliği, ıslaklık durumu, hava ve çalışma koşullarına göre ortam sıcaklığı ile 38°C arasında değişebilir. İdeal soldurma sıcaklığı 32°C'dir. Sıcaklık, her bir soldurma teknesine bağlanan bir dijital termometre ile takip edilir.
3. Yaprığın solma durumuna göre soldurma teknesine verilen sıcaklık ayarlanır.
4. Her saat başı soldurma teknelerine verilen sıcaklık kontrol edilerek Soldurma Kontrol Formu'na (FRM.7-14) işlenir.
5. Solmuş yaprağın; sarkık, halsiz ve pörsümüş durumda olması, canlı ve parlak olmaması, sap kısımlarının kırılmadan eğilir ve bükülebilir durumda olması yaş çayın iyi solduğunun göstergesidir. Solma olayı buna göre takip edilir.
6. Solma yeterli değilse, soldurma tekneleri durdurularak solma sağlanır. Durdurma süresi Soldurma Kontrol Formunun açıklama kısmına işlenir.
7. Hareketli soldurma sisteminde; solmanın iyi olması için soldurma teknelerine serilen yaş çay kalınlığı 25 cm'yi geçirilmez.
8. Çay Üretim Ustası (TAN.7-05) bu talimatın uygulanmasından sorumludur.